

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0059-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0059 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Hans Stoll GmbH  
Amselstraße 22  
D – 90439 Nürnberg

**Herstellerwerk(e):** Hans Stoll GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Amselstraße 22  
D – 90439 Nürnberg

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Peter Stoll, 07 .03.1961, EWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die  
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 02.07.2013  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 02.07.2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 02.01.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der  
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die  
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht  
wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 20.07.2022

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

